

## Forni a camera ad alta temperatura con elementi riscaldanti in MoSi<sub>2</sub> come modelli da tavolo



LHT 08/17



LHT 02/18 con sistema di gasaggio per quattro gas

### LHT 02/16 - LHT 08/18

Realizzati come modelli da tavolo, questi compatti forni a camera ad alta temperatura presentano numerosi vantaggi. L'eccellente lavorazione di materiali pregiati, abbinata alla facilità d'uso che li contraddistingue, sta alla base dell'eccezionale versatilità di questi modelli per quanto riguarda la ricerca e le prove in laboratorio. Questi forni sono ideali anche per la sinterizzazione della ceramica tecnica, ad esempio per ponti in ossido di zirconio.

- Tmax 1600 °C, 1750 °C o 1800 °C
- Elementi riscaldanti pregiati in disilicuro di molibdeno
- Vano forno rivestito in fibra di lunga durata e prima qualità
- Corpo in lamiera strutturale d'acciaio inox
- Corpo a pareti doppie con raffreddamento supplementare per mantenere basse le temperature esterne
- Misure forno da 2, 4 o 8 litri
- Con porta ad apertura parallela, in modo che il lato caldo si allontani dall'operatore
- Apertura regolabile per la presa d'aria
- Apertura per scarico dei fumi sul cielo del forno
- Termocoppia di tipo B
- Impianto di distribuzione a tiristori durante l'uso della superficie a fasi
- Per la descrizione della regolazione vedi pagina 62

### Dotazione aggiuntiva

- Selettore-limitatore della temperatura con temperatura di sicurezza regolabile per la classe di protezione termica 2 in base alla normativa EN 60519-2 per proteggere il forno e i prodotti da temperature eccessive
- Contenitori di carica quadrati impilabili per il caricamento su un totale di tre livelli vedi pagina 13
- Distanziatore consigliato sotto il primo contenitore carica in basso per garantire un'ottima uniformità della temperatura
- Raccordo per gas inerte
- Sistema manuale o automatico per la fornitura del gas



Contenitori carica con coperchio



Distanziatori

Modello	Tmax °C	Dimensioni interne in mm			Volume in l	Dimensioni esterne in mm			Potenza allacciata/ kW	Allaccia- mento elettrico*	Peso in kg	Minuti per temp. max <sup>2</sup>
		largh.	prof.	h		LARGH.	PROF.	H				
LHT 02/16	1600	90	150	150	2	470	700	750+350	3,0	monofase	75	30
LHT 04/16	1600	150	150	150	4	470	700	750+350	5,2	trifase <sup>1</sup>	85	25
LHT 08/16	1600	150	300	150	8	470	850	750+350	8,0	trifase <sup>1</sup>	100	25
LHT 02/17	1750	90	150	150	2	470	700	750+350	3,0	monofase	75	60
LHT 04/17	1750	150	150	150	4	470	700	750+350	5,2	trifase <sup>1</sup>	85	40
LHT 08/17	1750	150	300	150	8	470	850	750+350	8,0	trifase <sup>1</sup>	100	40
LHT 02/18	1800	90	150	150	2	470	700	750+350	3,6	monofase	75	75
LHT 04/18	1800	150	150	150	4	470	700	750+350	5,2	trifase <sup>1</sup>	85	60
LHT 08/18	1800	150	300	150	8	470	850	750+350	9,0	trifase <sup>1</sup>	100	60

<sup>1</sup>Riscaldamento solo tra due fasi

<sup>2</sup>Con allacciamento a 230 V 1/N/PE o 400 V 3/N/PE

\*Per le indicazioni sulla tensione di alimentazione vedi pagina 62



Selettore-limitatore della temperatura