

Essiccatori ad armadio ad alta temperatura, Forni a camera a convezione



N 120/65 HA



N 60/85HA con torcia per gas di scarico come dotazione aggiuntiva

N 15/65HA, N 30/45HA - N 500/85HA

Questi forni a camera dotati di sistema di circolazione dell'aria si distinguono in particolare per l'ottima uniformità della temperatura che consentono di ottenere. In tal modo si prestano in particolare per processi quali il raffreddamento, la cristallizzazione, il preriscaldamento, l'indurimento per precipitazione, ma anche per numerosi processi di fabbricazione utensili. Grazie alla struttura modulare di cui sono dotati, questi forni possono essere adattati perfettamente ad ogni esigenza di processo mediante l'impiego di appositi accessori.



N 15/65HA come modello da tavolo

- Tmax 450 °C, 650 °C o 850 °C
- Circolazione orizzontale dell'aria
- Porta orientabile con battuta a destra
- Uniformità ottimale della temperatura in conformità a DIN 17052-1 fino a ± 4 K
- Riscaldamento dal fondo, dai lati e dal coperchio
- Distribuzione ottimale dell'aria grazie ad elevate velocità di corrente
- Un ripiano per il caricamento e listelli per altri due ripiani compresi nella fornitura (N 15/65 HA senza ripiano di caricamento)
- Cassetta di conduzione dell'aria in acciaio inossidabile all'interno del forno per un'ottimale circolazione dell'aria
- Basamento compreso nella fornitura, N 15/65 HA realizzato come modello da tavolo (tavolo disponibile come opzione)
- Pannello elettrico con relais
- Per la descrizione della regolazione vedi pagina 62

Modello	Tmax °C	Dimensioni interne in mm			Volume in l	Dimensioni esterne in mm			Potenza allacciata/ kW	Allaccia- mento elettrico*	Peso in kg
		largh.	prof.	h		LARGH.	PROF.	H			
N 30/45 HA	450	290	420	260	30	607 + 255	1175	1315	3,6	monofase	195
N 60/45 HA	450	350	500	350	60	667 + 255	1250	1400	6,6	trifase	240
N 120/45 HA	450	450	600	450	120	767 + 255	1350	1500	9,6	trifase	310
N 250/45 HA	450	600	750	600	250	1002 + 255	1636	1860	19,0	trifase	610
N 500/45 HA	450	750	1000	750	500	1152 + 255	1886	2010	28,0	trifase	1030
N 15/65 HA ¹	650	295	340	170	15	470	845	460	2,7	monofase	55
N 30/65 HA	650	290	420	260	30	607 + 255	1175	1315	6,0	trifase ²	195
N 60/65 HA	650	350	500	350	60	667 + 255	1250	1400	9,6	trifase	240
N 120/65 HA	650	450	600	450	120	767 + 255	1350	1500	13,6	trifase	310
N 250/65 HA	650	600	750	600	250	1002 + 255	1636	1860	21,0	trifase	610
N 500/65 HA	650	750	1000	750	500	1152 + 255	1886	2010	31,0	trifase	1030
N 30/85 HA	850	290	420	260	30	607 + 255	1175	1315	6,0	trifase ²	195
N 60/85 HA	850	350	500	350	60	667 + 255	1250	1400	9,6	trifase	240
N 120/85 HA	850	450	600	450	120	767 + 255	1350	1500	13,6	trifase	310
N 250/85 HA	850	600	750	600	250	1002 + 255	1636	1860	21,0	trifase	610
N 500/85 HA	850	750	1000	750	500	1152 + 255	1886	2010	31,0	trifase	1030

¹Modello da tavolo

²Riscaldamento solo tra due fasi

*Per le indicazioni sulla tensione di alimentazione vedi pagina 62

Dotazione aggiuntiva (non per il modello N 15/65HA)

- Uniformità ottimale della temperatura in conformità a DIN 17052-1 fino a ± 3 K
- Raffreddamento tramite ventola per un raffreddamento accelerato
- Regolazione automatica delle valvole di presa e scarico dell'aria per un'aerazione migliore ed un raffreddamento più rapido del forno
- Porta a ghigliottina manuale
- Cassette ad atmosfera controllata per funzionamento sotto gas inerte
- Ripiani di caricamento aggiuntivi
- Trasportatore a rulli nel vano forno per carichi di peso elevato
- Regolazione del numero di giri per la ricircolazione dell'aria nel trattamento di cariche delicate
- Sussidi di alimentazione e caricamento, trasportatori a rulli
- Gestione dei processi e documentazione tramite sistema software Controltherm MV, vedi pag. 60 ss

Forni a camera a convezione con tecnologia a camera bianca



Forno a convezione N 2380/55 HAC in versione personalizzata con carrello di caricamento e lamiera in acciaio inossidabile 1.4828



N 250/65 HAC con tecnologia a camera senza polvere



Ripiani di caricamento a vari livelli

N 120/65 HAC - N 500/65 HAC

Per alcuni processi di trattamento termico è importante ridurre al minimo la presenza di polveri nella camera del forno. Per ottenere la maggiore protezione possibile per queste applicazioni, è possibile utilizzare questi speciali forni a camera con un corpo interno saldato e un isolamento rivestito con una lamina di acciaio inossidabile. Questi forni sono particolarmente indicati per trattamenti termici di prodotti medici, in cui una superficie pulita dei prodotti è di primaria importanza.

- Versione come modelli N ././HA più:
- Speciale ermetizzazione del corpo
- Rivestimento dell'alloggiamento in acciaio inossidabile
- Uniformità ottimale della temperatura nell'ambito 250 °C - 650 °C in conformità a DIN 17052-1 fino a ± 3 K
- Funzionamento con gas inerte come dotazione supplementare

Modello	Tmax °C	Dimensioni interne in mm			Dimensioni esterne in mm			Potenza allacciata/ kW	Allacciamento elettrico*
		largh.	prof.	h	LARGH.	PROF.	H		
N 120/65 HAC	650	450	600	450	900 + 255	1600	1600	9,6	trifase
N 250/65 HAC	650	600	750	600	1050 + 255	1750	1750	18,6	trifase
N 500/65 HAC	650	750	900	750	1120 + 255	1900	1900	27,6	trifase

*Per le indicazioni sulla tensione di alimentazione vedi pagina 62



Forno a convezione N 250/65 HAC con camera bianca. Per il caricamento del forno la porta si trova nella camera bianca, classe 100, la camera del forno si trova nella camera grigia posteriore.