

Forni per tempra e ricottura e brasatura



N 7/H come modello da tavolo



N 41/H

N 7/H - N 61/H

Per poter far fronte al duro lavoro di laboratorio, ad esempio nei trattamenti riscaldanti dei metalli, è necessario un isolamento in mattoni ad alta resistenza. I modelli N 7/H - N 61/H sono stati realizzati ad hoc e non solo per risolvere questo problema. I forni possono essere ampliati mediante numerosi accessori come ad esempio cassette di ricottura per l'utilizzo con il gas protettivo, rulli o una stazione di raffreddamento con apposito bagno. In tal modo applicazioni di per sé complesse come ad esempio la ricottura del titanio in ambito medico sono realizzabili senza dover ricorrere a costosi e complicati impianti di combustione.

- Tmax 1280 °C
- Riscaldamento da tre parti (due lati e il fondo)
- Elementi riscaldanti in tubi di conduzione per una rapida diffusione del calore e una lunga durata
- Riscaldamento sicuro del piano del forno mediante una lastra in SiC a temperatura costante
- Isolamento multistrato con mattoni refrattari leggeri nel vano forno
- Apertura di scarico dell'aria sul lato del forno, dal modello N 31/H sulla parete posteriore del forno
- I modelli N 7/H - N 17/HR sono concepiti come modelli da tavolo
- A partire dal modello N 31/H incluso
- Porta ad apertura parallela, con apertura verso il basso o verso l'alto a seconda delle preferenze
- Per la descrizione della regolazione vedi pagina 62



Lavoro con cassetta di cottura per l'atmosfera di gas protettivi mediante l'ausilio di un carrello di carico

Modello	Tmax °C	Dimensioni interne in mm			Volume in l	Dimensioni esterne in mm			Potenza allacciata/ kW	Allaccia- mento elettrico*	Peso in kg	Minuti per temp. max ²
		largh.	prof.	h		LARGH.	PROF.	H				
N 7/H	1280	250	250	120	7	720	640	510	3,0	monofase	60	180
N 11/H	1280	250	350	140	11	720	740	510	3,6	monofase	70	180
N 11/HR	1280	250	350	140	11	720	740	510	5,5	trifase ¹	70	120
N 17/HR	1280	250	500	140	17	720	890	510	6,4	trifase ¹	90	120
N 31/H	1280	350	350	250	31	840	1010	1320	15,0	trifase	210	105
N 41/H	1280	350	500	250	41	840	1160	1320	15,0	trifase	260	120
N 61/H	1280	350	750	250	61	840	1410	1320	20,0	trifase	400	120

¹Riscaldamento solo tra due fasi

²Con allacciamento a 230 V 1/N/PE o 400 V 3/N/PE

*Per le indicazioni sulla tensione di alimentazione vedi pagina 62

Accessori per tempra e brasatura

La nostra ampia selezione di forni per ricottura, tempra e brasatura puo' essere implementata con una grande varieta' di accessori per la tempra e la brasatura per facilitare la vostra applicazione. Gli accessori descritti di seguito rappresentano soltanto una piccola parte di tutti i prodotti disponibili. Per ulteriori dettagli richiedete il nostro catalogo dei forni per trattamenti termici e dei relativi accessori!

Cassetta di ricottura

- Cassetta di ricottura con e senza allaccio del gas protettivo, fino a 1100 °C anche per utilizzi ad hoc per la fuoriuscita del calore, ad esempio per la combustione di piccoli pezzi e di materiale sfuso

Campana di ricottura

- Campana di ricottura con attacco per il gas protettivo per i modelli da N 7/H a N 61/H per ricottura e tempra in gas protettivo

Piastre di fondo

- Piastre di fondo per una temperatura massima di 1100 °C. Protezione del fondo del forno per i modelli da N 7/H a N 61/H, bordati su tre lati

Pinze per tempra

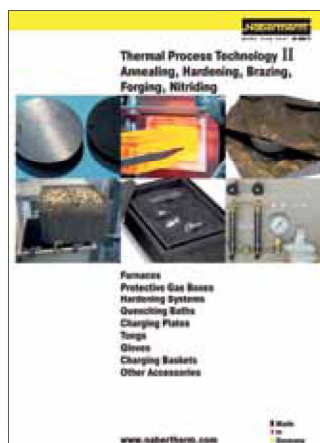
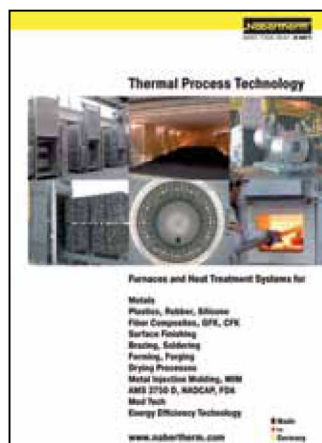
- Pinze di diversa forma e misura per operazioni di ricottura e tempra

Lamierino per tempra

- Lamierino per ricottura e tempra senza ossidazione di acciai fino a 1200 °C

Guanti

- Guanti resistenti alle alte temperature fino a 600 °C o 900 °C per proteggere l'operatore durante il caricamento (vedi pagina 13)



Richiedete il nostro catalogo dei forni per trattamenti termici e dei relativi accessori.